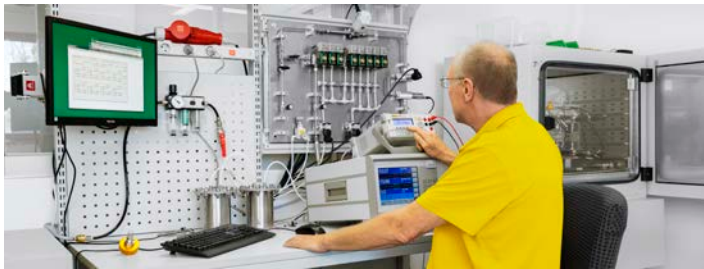


PARTENAIR propose un service de calibrage pour tous les capteurs y compris ceux de marques tierces.

Le calibrage du point de rosée sous pression et celui du débit sont réalisés dans les laboratoires de calibrage et de test PARTENAIR. Pour les autres unités physiques, nous avons des accords de partenariat commerciaux en France. Tous les tests sont effectués selon les standards nationaux avec traçabilité. Les équipements de contrôle sont recalibrés régulièrement.

## Service de calibrage du point de rosée sous pression

- Précision : 0,1 °Ctd
- Plage de calibrage : -75 °C ... +15 °C
- Référence : Taux de point de rosée sous pression MBW 373



Certificat d'étalonnage		PARTENAIR				
<b>Instrument:</b> S 330						
<b>Série:</b> 8084 000000						
<b>Numéro de série:</b> 8089 0000						
<b>Test conditions:</b>						
Test medium:	Air	Ambient humidity:	30, 40 % RH			
Volumetric flow:	2 - 4 Liter	Ambient pressure:	990, 1000 hPa			
Ambient temperature:	18, 20 °C	Testing method:	Calibration by comparison			
<b>Reference used:</b>						
Equipment:	Model	Uncertainty	S/N			
Dew point sensor:	MBW 373	± 0,4 °C	13 0718			
Pressure sensor:	P-30	± 0,01 MPa	223976			
Temperature sensor:	PT100	± 0,1 °C	20110501-13			
<b>Calibration test results:</b>						
Description	Units	Measured value	Permissible uncertainty	Actual value	Direction	Evaluation
Dew point	°C	888	± 0,1	888	pass	pass
Dew point	°C	888	± 0,1	888	pass	pass
Dew point	°C	888	± 0,1	888	pass	pass
Pressure	bar	888	± 0,00	888	pass	pass
We hereby certify, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to the TPC method standard and traceability chain. The measuring device used for calibration was regularly calibrated and is based on international and national standards. We recommend that the measuring instrument should be recalibrated annually.						
<b>Factory settings:</b>						
Parameter	Parameter	Setting	Parameter	Setting		
Parameter 1	Parameter 1	Setting 1	Parameter 1	Setting 1		
Parameter 2	Parameter 2	Setting 2	Parameter 2	Setting 2		
Parameter 3	Parameter 3	Setting 3	Parameter 3	Setting 3		
Parameter 4	Parameter 4	Setting 4	Parameter 4	Setting 4		
Parameter 5	Parameter 5	Setting 5	Parameter 5	Setting 5		
Calibration date: 19 Oct 2018						
Operator: _____						
Page 1 of 1						

## Service de calibrage du débit

- Précision : 0,5 % de la valeur mesurée
- Pression : 0 ... 0,6 MPa
- Fluide : air comprimé
- Plage de calibrage : 0 ... 4 000 sm<sup>3</sup>/h
- Diamètre du tube : DN25 ... DN100
- Référence : capteurs de débit de turbines



Certificat d'étalonnage		PARTENAIR			
<b>Instrument:</b> S 401					
<b>Série:</b> 1217 3559					
<b>Numéro de série:</b> 8099 4100					
<b>Test conditions:</b>					
Test medium:	Air	Ambient temperature:	18, 20 °C		
Test temperature:	23 °C	Ambient humidity:	30, 40 % RH		
Test humidity:	< 30 %RH	Ambient pressure:	990, 1000 hPa		
Test pressure:	0, 0,6 MPa	Calibration range:	0/10		
Testing tubes inner diameter:	15,5 mm	Testing method:	Calibration by comparison		
<b>Reference used:</b>					
Equipment:	Model	Uncertainty	S/N		
Flow meter:	PT1-080811	0,5%	110020405002		
Flow meter:	PT12-120181	0,5%	110020405001		
Flow meter:	PT1-020141	0,5%	110020405001		
Pressure meter:	P-30	± 0,005%	223976		
Pressure meter:	P-30	± 0,005%	223976		
Temperature sensor:	PT100	± 0,2 °C	20110501-13		
Temperature sensor:	PT100	± 0,2 °C	20110501-13		
<b>Calibration test results:</b>					
Description	Measured value	Permissible uncertainty	Actual value	Direction	Evaluation
m <sup>3</sup> /h	105,3	± 0,5%	102,7	Sketched	pass
m <sup>3</sup> /h	323,0	± 0,5%	318,0	Sketched	pass
m <sup>3</sup> /h	525,4	± 0,5%	520,0	Sketched	pass
m <sup>3</sup> /h	105,3	± 0,5%	102,7	In-direction	pass
m <sup>3</sup> /h	323,0	± 0,5%	318,0	In-direction	pass
m <sup>3</sup> /h	525,4	± 0,5%	520,0	In-direction	pass
We hereby certify, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to the TPC method standard and traceability chain. The measuring device used for calibration was regularly calibrated and is based on international and national standards. We recommend that the measuring instrument should be recalibrated annually.					
The product has been calibrated by:					
Calibration date: 19 Dec 2017					
Operator: _____					
Page 1 of 1					

## Service

Nous proposons les tests suivants :

- Mesure du point de rosée sous pression
- Mesure de la consommation/du débit
- Mesure de pression
- Mesure de température
- Détection de fuites
- Saisie des données sur plusieurs jours, voire plusieurs semaines

N° de cde	Description
MET0110	Étalonnage de capteur de consommation avec certificat
MET0130	Option déshuilage / dégraissage de capteur
MET0140	Étalonnage de capteur au gaz réel pour précision accrue
MET0150	Calibrage de capteur de pression 1,6 MPa, 3 points
MET00160	Révision générale et recalibrage COVAMAT 880
MET0180	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.120
MET0190	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.130
MET0200	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.140
MET0210	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.150
MET0220	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.160
MET0170	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 869
MET0100	Recalibrage du capteur de point de rosée avec certificat