

Générateur d'azote

Compact et Haute Pureté

MINIGen neo

PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE

MINIGEN NEO

Pureté d'azote de 95% à 99,999%
Jusqu'à 80 m³/h d'azote produit

Performances garanties

- Principe de l'**adsorption à variation de pression (PSA)** pour produire un **flux continu d'azote**.
- Performances et fonctions 100 % **testées en usine**.
- **2 ans de garantie**.

Retour sur investissement rapide

- Les économies réalisées par rapport à l'approvisionnement traditionnel apportent un **retour sur investissement très rapide**.
- **Mode économique en standard** réduit la consommation d'énergie pendant les périodes de faible demande ou d'arrêt de la demande.

Installation facile

- La **conception compacte** permet une installation dans des espaces trop exigus par rapport à des systèmes P.S.A. classiques à cuves acier.

Sécurisé et fiable

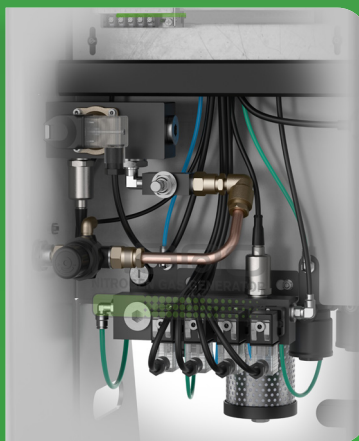
- **Éradique les risques de sécurité du transport et de stockage** de l'azote liquide et des bouteilles de gaz sous pression.

Respectueux de l'environnement

- La consommation d'air réduite et les contrôles qualité stricts offrent une **meilleure efficacité énergétique**.
- **Réduit l'empreinte carbone** en éliminant les livraisons de gaz dans votre installation.



Contrôleur tactile intelligent



Analyseur de pureté (95-99.9%)

Capteur d'entrée du point de rosée sous pression

Capteur de sortie du point de rosée sous pression

Capteur de débit de sortie

Alarme de sécurité

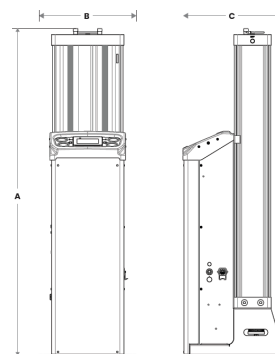
Débites en m³/h d'azote générés selon la pureté / Teneur en oxygène résiduel ⁽¹⁾

MODÈLE	99,999%	99,995%	99,99%	99,975%	99,95%	99,9%	99,5%	99%	98%	97%	96%	95%	Dimensions (mm)			Masse
	10 ppm	50 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,1%	0,5%	1%	2%	3%	4%	5%	A	B	C	KG
	Débits d'azote générés selon la pureté choisie.															
MNG 2 NEO				0,6	0,9	1,8	2,2	3,0	3,6	4,2	4,6	11,1	738	440	453	54
MNG 4 NEO	0,3	0,9	1,1	1,4	1,8	3,0	4,0	5,0	5,9	6,7	7,4	22,1	918	440	453	63
MNG 6 NEO	0,5	1,4	1,6	2,4	2,7	4,5	5,7	7,3	8,3	9,3	10,3	33,2	1093	440	453	76
MNG 7 NEO	0,9	1,5	1,8	2,9	3,4	5,6	6,8	8,3	9,4	10,8	11,9	40,2	1243	440	453	83
MNG 9 NEO	1,7	2,4	2,7	4,0	4,6	6,6	8,6	10,8	12,5	13,9	15,3	60,4	1493	440	453	96
MNG 11 NEO	1,9	3,2	3,6	5,0	5,9	8,5	10,6	13,1	15,1	18,4	20,1	80,5	1843	440	453	113

Analyseur d'oxygène en option
Contrôleur de débit massique en option

Qualité d'air comprimé et spécifications

Filtration particules ⁽⁴⁾	1 micron
Teneur résiduelle en huile ⁽³⁾	0,1 ppm
Puissance nominale	72 W
Pression d'air comprimé minimum	6 bar
Pression d'air comprimé maximum	10 bar
Point de rosée maximum admissible ⁽²⁾	+3°C
Point de rosée recommandé ⁽²⁾	-40°C
Plage de température ambiante	5...50°C
Plage de température de fonctionnement recommandée	20...25 °C
Alimentation électrique	100 à 240V AC / 50 ou 60 Hz
Indice de protection	IP53



Raccordements

Entrée d'air comprimé	½"
Vers réservoir de régulation	1"
Retour réservoir régulation	¼"
Sortie d'azote	½"

- (1) En m³/h (20°C - 1 bar abs) pour une pression d'entrée d'air comprimé de 7 bars relatifs et une température d'air comprimé entre 20 et 25°C. Des facteurs de corrections s'appliquent pour des valeurs différentes. Voir facteurs de corrections ci-dessous.
- (2) Nécessite un sècheur d'air comprimé en amont. Veuillez nous contacter pour toute assistance dans le choix d'un sècheur optimal pour votre application.
- (3) Vapeurs d'huile comprises.
- (4) Nécessite une filtration d'air comprimé adaptée. Veuillez nous contacter pour toute assistance dans le choix optimal de filtres pour votre application.
- (5) A titre indicatif, veuillez nous contacter pour validation de la sélection nécessaire à votre application.

Facteurs de correction selon la pression de service ⁽⁵⁾

Pression d'air d'admission (bar)	6	7	8	9	10
Facteur de correction	0,88	1,00	1,10	1,20	1,30



Facteur de correction selon la température de l'air comprimé ⁽⁵⁾

Température d'air d'admission (°C)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Facteur de correction	0,80	0,90	0,94	1,00	1,00	0,98	0,95	0,90	0,85	0,72

Votre Distributeur :